

**ИНСТРУКЦИЯ**  
по медицинскому применению препарата

**ПИРАНТЕЛ**

**Регистрационный номер:** ПН013548/01 от 31.07.2008

**Торговое название препарата:** Пирантел

**Международное непатентованное название (МНН):** Пирантел

**Лекарственная форма:**

Таблетки

**Состав:**

*Каждая таблетка содержит:*

*Активное вещество:*

пирантела памоат

эквивалентного основанию пирантела 250 мг;

*вспомогательные вещества:*

крахмал кукурузный, желатин, тальк очищенный, магния стеарат, натрия карбоксиметилкрахмал.

**Описание:**

Овальные двояковыпуклые таблетки желтого цвета с риской на одной стороне.

**Фармакотерапевтическая группа:**

антигельминтное средство.

**Код АТХ:** P02CC01.

**Фармакологические свойства**

Пирантела памоат противоглистный препарат широкого спектра действия. Механизм действия связан с блокированием нервно-мышечной проводимости у гельминтов. Активен в отношении *Enterobius vermicularis*, *Ascaris lumbricoides*, *Ancylostoma doudenale*, *Necator Americanus*, *Trichostrongylus orientalis*, *Trichostrongylus colubriformis*. Действует как на половозрелых, так и на неполовозрелых особей обоего пола, не действует на личинки в стадии миграции.

*Фармакокинетика*

После приема внутрь пирантел плохо абсорбируется из ЖКТ. После приема разовой дозы 10 мг/кг массы тела концентрация пирантела в плазме составляет 0,005-0,13 мкг/мл в течение 1-3 ч. Пирантел, абсорбированный в системный кровоток, частично метаболизируется в печени до N-метил-1,3-пропанедиамин. 50% от принятой дозы выводится в неизменном виде с калом, около 7% - с мочой в неизменном виде или в виде метаболита.

**Показания к применению**

Основными показаниями к применению являются аскаридоз, анкилостомидоз, некатороз и энтеробиоз.

**Противопоказания**

-Миастения (период лечения);

-Детский возраст до 3-х лет (твердая лекарственная форма);

-Повышенная чувствительность к пирантелу и другим компонентам препарата.

**С осторожностью**

Печеночная недостаточность.

**Беременности и лактации**

При беременности применяют только в случае, если предполагаемая польза для матери превышает риск для плода.

При применении в период лактации рекомендуется прекратить грудное вскармливание.

### **Способ применения и дозы**

Препарат назначают внутрь во время или после еды и дозировку устанавливают индивидуально в зависимости от возраста и массы тела пациента.

*Аскаридоз и энтеробиоз, а также смешанные инвазии* - однократно в дозе 10 мг/кг массы тела.

<b>Возраст</b>	<b>Доза препарата</b>
Дети 3 года - 6 лет	250 мг (1 таб.)
Дети 6 лет - 12 лет	500 мг (2 таб.)
Дети старше/12 лет и взрослые с массой тела < 75 кг	750 мг (3 таб.)
Взрослые с массой тела > 75 кг	1000 мг (4 таб.)

*Таблетку следует тщательно разжевать.*

*Анкилостомидоз:* препарат назначают из расчета - 10 мг/кг массы тела в сутки в течение 3 дней.

*Некатороз:* при тяжелых формах препарат назначают в дозе из расчета 20 мг/кг массы тела в сутки в течение 2 дней.

### **Побочное действие**

*Со стороны ЖКТ и печени:*

снижение аппетита, возможны тошнота, рвота, диарея, боли в желудке; редко - повышение активности печеночных трансаминаз.

*Со стороны ЦНС:* редко - головная боль, головокружение, сонливость, бессонница, слабость; в отдельных случаях - нарушение слуха, галлюцинации, спутанность сознания, парестезии.

*Прочие:* кожная сыпь, крапивница, повышение температуры тела.

### **Передозировка**

*Лечение:* промывание желудка. Специфического антидота нет.

### **Взаимодействие**

Не следует назначать одновременно спиперазином (ослабление действия).

При одновременном применении пирантел повышает концентрацию теофиллина в плазме.

### **Особые указания**

После приема пирантела слабительное не назначают.

При энтеробиозе следует провести одновременное лечение всех совместно проживающих лиц. После завершения лечения необходимо провести контрольное исследование кала на наличие яиц паразитов.

Необходимо тщательное соблюдение гигиены (уборка жилых помещений и чистка одежды для уничтожения яиц гельминтов служит профилактикой реинфекции).

### **Форма выпуска**

Таблетки 250 мг.

По 3 таблетки в стрип из алюминиевой фольги или в блистер из ПВХ/алюминиевой фольги.

1 стрип или 1 блистер помещают в картонную пачку вместе с инструкцией по применению.

### **Условия хранения**

В сухом, защищенном от света месте при температуре не выше 25С.

Хранить в недоступном для детей месте.

### **Срок годности**

3 года. Не использовать препарат с истекшим сроком годности.

### **Условия отпуска из аптек**

По рецепту.

### **Производитель:**

"Оксфорд Лабораториз Пвт. Лтд.",  
В 306, Кристалл Плаза, Нью Линк Роуд, Андхери (Вест), Мумбаи 400 053, Индия

**Адрес и телефон уполномоченной организации для контактов (направления претензий и рекламаций):**

119571, г. Москва, ул.26-ти Бакинских Комиссаров, 9, офис 117,  
тел./факс: (495) 935-81-52.

O-10205-PIN-RUS-05